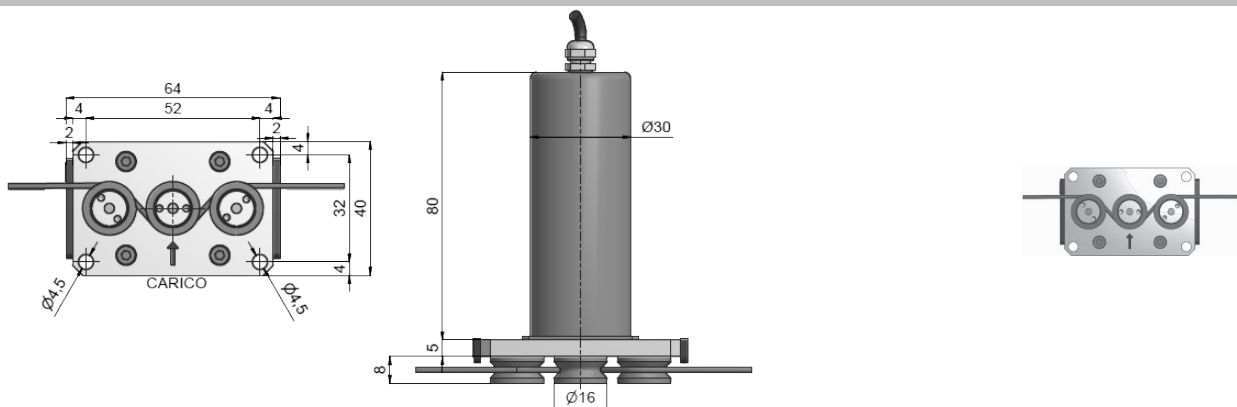



**CELLA DI CARICO DA PULEGGIA
PULLEY LOAD CELL
RIEMENSCHLEIBEN-WÄGEZELLE**

SPECIFICHE TECNICHE – TECHNICAL SPECIFICATION – TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Materiale Material Material	Alluminio Aluminum Aluminium	Portata Nominal load Nennlast	50, 100, 200, 500, 1000, 2000 g
Carico limite Limit load Maximale Belastung	300 % del fondo scala 300 % of full scale 300 % des Skalenendwertes	Carico di rottura Breaking load Bruchlast	500 % del fondo scala 500 % of full scale 500 % des Skalenendwertes
Tensione di alimentazione Supply voltage Speisespannung	14 – 30 V cc massimo 14 – 30 V dc maximum 14 – 30 V Gleichstrom Maximal	Segnale di uscita Output signal Ausgangssignal	0 – 10 Vdc
Tolleranza uscita Output tolerance Ausgangstoleranz	0,2 % del fondo scala 0,2 % of full scale 0,2 % des Skalenendwertes	Linearità Linearity Linearität	0,2 % del fondo scala 0,2 % of full scale 0,2 % des Skalenendwertes
Isteresi Hysteresis Hysteresse	0,03 % del fondo scala 0,03 % of full scale 0,03 % des Skalenendwertes	Grado di protezione Protection class Schutzklasse	IP 54
Temperatura di funzionamento Operating temperature Betriebstemperatur	- 20 °C / + 70 °C - 4 °F / 158 °F		
Cavo standard Standard cable length Standard Kabellänge	3 m – 4 x 0,25 (schermo non collegato a corpo cella) 3 m – 4 x 0,25 (shield not connected to the load cell body) 3 m – 4 x 0,25 (Abschirmung nicht mit dem Gehäuse der Wägezelle verbunden)		

DIMENSIONI – DIMENSIONS – ABMESSUNGEN

CONNESSIONI – CONNECTIONS – ANSCHLÜSSE

Rosso Red Rot	Ingresso+ Power supply+	Nero Black Schwarz	Ingresso- Power supply-	Verde Green Grün	Uscita+ Output+	Bianco White Weiß	Uscita- Output-	
	Speisung+		Speisung-		Ausgang+		Ausgang-	

CARATTERISTICHE – CHARACTERISTICS – EIGENSCHAFTEN

L'unità di misura TRIO è utilizzata per misurare in continuo il tiro durante la produzione. La cella di carico è montata sulla puleggia centrale
 The TRIO measuring unit is used to continuously measure the pull during production. The load cell is mounted on the central pulley
 Mit der TRIO-Messeinheit wird in der Produktion der Zug kontinuierlich gemessen. Die Wägezelle ist auf der zentralen Scheibe montiert